JOB SCHEDULER

Publication number: JP7005907 (A) Publication date: 1995-01-10

MIHASHI MASAHIRO; NAGASAWA AKIRA; TOMINAGA HIROMICHI; KAMISADA KEIKO; HONDA YUKIMASA; SUDA FUMIO; SHIYANA TOSHIYUKI; YONEDA Inventor(s):

KUMIKO; YANAGIYAMA HITOSHI

Applicant(s): TOYO CHEMICALS CO LTD

Classification:

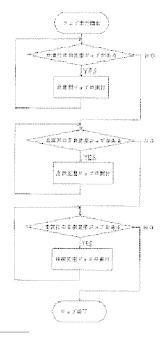
- international: G05B19/02; G06F9/46; G06F9/48; G05B19/02; G06F9/46; (IPC1-7): G05B19/02

- European:

Application number: JP19920282347 19920928 Priority number(s): JP19920282347 19920928

Abstract of JP 7005907 (A)

PURPOSE:To provide a programmed a job scheduler with which an operator can change its program with the least labor even if a job is changed later. CONSTITUTION:Plural jobs are carried out while being sequentially controlled in the order of execution starting instructions to control the schedules of these jobs. The execution starting time and the execution priority are designed for the jobs when they are scheduled. Each job is started when the time of a system clock which produces a period time standard, exceeds the execution starting time of the job. If a job of higher priority is not completed on its processing date, no job of lower priority is carried out.



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-5907

(43)公開日 平成7年(1995)1月10日

(51) Int.Cl.6

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 5 B 19/02

D 7618-3H

審査請求 有 請求項の数3 FD (全8頁)

(21)出願番号 特願平4-282347

(22)出願日 平成4年(1992)9月28日 (71)出願人 000222532

東洋化学株式会社

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号

(72)発明者 三橋 雅弘

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 長沢 亮

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 富永 浩通

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

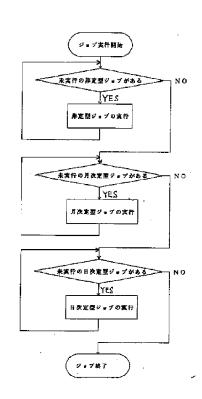
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 ジョブスケジューラ

(57)【要約】

【目的】 一旦、プログラムされたジョブスケジューラ において、後でジョブの変更があっても、そのプログラ ムの変更が最小限の労力ですむジョブスケジューラを提 供する。

【構成】 複数のジョブを実行開始命令の順でシーケン ス制御しつつ実行させてジョブのスケジュールを管理す る。ジョブがスケジュールされる際に実行開始時刻、優 先順位が指定される。周期時刻基準を発生するためのシ ステム・クロックの時刻が前記実行開始時刻を超えた状 態のときに当該ジョブが開始される。各処理日において 上位の優先順位を有するジョブが終了しなければ下位の 優先順位を有するジョブが実行されない。



10

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数のジョブを実行開始命令の順でシー ケンス制御しつつ実行させてジョブのスケジュールを管 理するジョブスケジューラであって、ジョブがスケジュ 一ルされる際に実行開始時刻、優先順位が指定され、周 期時刻基準を発生するためのシステム・クロックの時刻 が前記実行開始時刻を超えた状態のときに当該ジョブが 開始され、各処理日において上位の優先順位を有するジ ョブが終了しなければ下位の優先順位を有するジョブが 実行されないことを特徴とするジョブスケジューラ。

【請求項2】 前記ジョブの実行開始時刻の指定の際 に、該ジョブのプログラムに対するパラメータを入力で きることを特徴とする請求項1記載のジョブスケジュー ラ。

【請求項3】 前記ジョブの実行開始時刻の指定の際 に、該ジョブが並列処理の対象になることを指定するこ とができることを特徴とする請求項1記載のジョブスケ ジューラ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、複数のジョブの開始・ 終了を任意の優先順位に基づいてスケジュール化できる ジョブスケジューラに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、この種のジョブスケジューラは、 オペレータの作業負荷を軽減させるために開発され、時 間割に沿ってコマンドあるいはプログラム等を実行する よう打鍵するオペレータの作業を代行するものであり、 複数のジョブをプログラムで指定された順番で自動的に 実行し、終了する。なお、機種によってはジョブの処理 30 時間などを考えて複数のジョブを並列処理させるものが あるが、基本的にはプログラムで指定された順番に実行 し、終了する。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、複数の ジョブを日常において処理する場合、例えば、週や月、 若しくは年のサイクルで行うジョブの他、単発的でサイ クルのないジョブがある。これらジョブは同じサイクル の場合略同様なジョブであるが、次元の異なるサイクル でのジョブ内容は、ジョブの種類、数、実行時間が異な 40 留させること等をいう。 るのが常であり、自動化しても登録作業に課題がある。 また、ジョブ自体の性格を予め熟知しなければプログラ ムを作成することができないという課題がある。

【0004】また、プログラムを作成した後、該時間的 要素の変更がある場合にはプログラム全体を組み直さな ければならないという課題がある。特に祝祭日となる場 合の平日には既にプログラムされている日常ジョブを行 わないため、該祝祭日の前に予め該ジョブを停止させな ければならないという課題がある。この課題は、翌週が 祝祭日でないことから再度日常ジョブのプログラムを組 50 むか再開させなければならないという課題でもある。こ れは日常ジョブが少なければ課題は小さいが、数が多く なればなるほど大きな課題である。

【0005】したがって、本発明の目的は、上記従来の 課題を解消すべく発明されたものであって、一旦、プロ グラムされたジョブスケジューラにあっては、後でジョ ブの変更があっても、そのプログラムの変更が最小限の 労力ですむジョブスケジューラを提供することにある。

[0006]

【課題を解決する手段】本発明は、上記に鑑み発明され たものであって、ジョブが実行開始命令を指令されたと きに各ジョブが命令を受けた順番でシーケンス制御され つつ実行されるように複数のジョブをスケジュール管理 するジョブスケジューラであって、ジョブがスケジュー ルされる際に実行開始時刻、優先順位が指定され、周期 時刻基準を発生するためのシステム・クロックの時刻が 前記実行開始時刻を超えた状態のときに当該ジョブが開 始され、各処理日において上位の優先順位を有するジョ ブが終了しなければ下位の優先順位を有するジョブが実 20 行されないことを特徴とするジョブスケジューラであ

【0007】ここで、優先順位は、ジョブ自身の特性か ら鑑みて決定されるものであり、例えば、毎週の処理で 月~金曜日と土・日曜日の区分けによる「日次定型ジョ ブ」、毎月の処理の中で任意の間隔の締処理、月締処理 などの「月次定型ジョブ」、年間での祝祭日、長期休 暇、休日出勤などの「非定型ジョブ」のように各ジョブ が有する処理日の特性で分類されるものの他、ジョブの 他の特性により利用者の希望で任意に設定できるもので ある。

【0008】また、各ジョブに優先順位を設け、各処理 日において上位の優先順位を有するジョブが終了しなけ れば下位の優先順位を有するジョブを実行させないと は、上位のジョブでシステム全体を停止させたりするこ とにより下位のプログラムを何ら変更しないで停止させ ることや、下位の優先順位を有するジョブを実行させる 前に行っておかなければならない手作業のジョブのため に上位の優先順位を有するジョブの命令一つで下位の優 先順位を有するジョブが組み込まれているシステムを保

【0009】そして、ジョブと実行開始時間を指定する 際に、ジョブが組み込まれているプログラムに対するパ ラメータを入力することもできる他、ジョブ自身を並列 処理させるためや他の機能を発揮させるためのコンピュ ータシステム自体への命令(例えば、システム装置自身 のオン・オフ、端末のある回線及び各機器のオン・オ フ、コマンドの実行など)だけをもプログラムすること ができる。

[0010]

【作用】本発明は、上位の優先順位を有するジョブで下

3

位の優先順位を有するジョブを規制することにより、下 位の優先順位を有するジョブを何ら変更しないでジョブ のスケジュールを変更することができる。

[0011]

【実施例】以下、本発明を図面に示す実施例に基づいて 詳細に説明する。図1は、本発明に係るジョブスケジュ ーラの所定の処理日における実行シーケンスをフローチ ャートとして示した説明図であり、図2は各ジョブが実 際に行われる処理の順番を示した説明図であり、図3は ジョブスケジュールを登録(入力)、修正、参照および 10 削除を行うためのホームメニュー画面であり、図4~図 8はジョブの入力若しくは変更用の操作画面を示した説 明図である。

【0012】この図1が示すように、本実施例のジョブ スケジューラは、各ジョブに与える優先順位として、非 定型ジョブ、月次定型ジョブ、日次定型ジョブという3 段階を指定し、上位の優先順位が任意の処理日内で終了 しない限り下位の優先順位を有するジョブを開始させな いよう設定されている。

【0013】また、図2に示すように、各ジョブが実際 20 に行われる処理の順番は、常に非定型ジョブ、月次定型 ジョブ、日次定型ジョブという優先順位の下、ジョブの 処理が実行される。したがって、上位の優先順位のジョ ブがシステム自体の停止を実行した場合には、下位の優 先順位のジョブを何ら変更しなくても該下位の優先順位 のジョブを全て停止させることができる。なお、日次定 型ジョブだけの場合には日時定型ジョブの実行開始時刻 通りに処理が進み従来のジョブスケージューラと同様な 働きをするのは勿論のことである。

【0014】なお、本実施例にいう日次定型ジョブとは 日常行われる特性を有するジョブや一日のまとめの日表 作成などであり、月次定型ジョブとは月単位の所定の締 め日に集計される種々の月表作成などであり、非定型ジ ョブとは日とか月のサイクルで特定できないジョブであ る。

【0015】ここで、各特性により分類される各定型ジ ョブの入力手段について説明する。なお、この入力にあ っては、図3に示すような操作画面に、予めジョブを日 次定型、月次定型、非定型として分けて予め判別させて おいて各ジョブの特性を混乱しないように各定型ごとに 40 入力させることとしている。なお、この画面は登録(入 力)、修正、参照、削除の用に供される共通の操作画面 である。したがって、次の操作画面に移るためには、入 力区分、JOB区分を入力した後、従業員コード、パス ワードのそれぞれを入力することにより行われる。

【0016】次に日次定型ジョブの入力手段について説 明する。日次定型ジョブの特性は、図4に示すような操 作画面に、曜日ごとに異なるものであるため曜日指定で 入力されるものであり、各曜日を指定した後、図4の下 部の欄に各曜日ごとのジョブを入力するものである。こ 50 された照会用の操作画面で見ることができる(図示省

のとき、各ジョブには実行開始時刻、ジョブ名、注記を 入力することができる。該ジョブ名を入力しておけば該 ジョブが実行開始時刻に実行されることとなり、前記注 記には、パラメータを指定したり、該ジョブを並列処理 の対象になるように指定したり、コメントを入力したり することができる。本実施例にあってはP/の次をパラ メータ、C/CMDとするとJOB名がコマンドとな り、Q/の次は他の待ち行列を指定することとしてい る。したがって、図5にあっては、NO. 1ジョブのパ ラメータがW99、NO. 2ジョブがコマンドであるこ とを示している。なお、曜日の下にある○×の表示は、 その日付にジョブが登録されているか否かを表示してい るものである。

【0017】月次定型ジョブの入力手段について説明す る。月次定型ジョブの特性は、凶5に示すような操作画 面に、月の日付ごとに異なるものであるため1日とか1 0日とかいった(1月、2月といった月を含めない)日 付指定で入力されるものであり、処理日を指定した後、 図5の下部の欄に日次定型ジョブと同様に入力するもの である。ここで、JOB名が@ABC08と@BBC2 5のジョブはQ/2と注記されているため、指定された サブシステム2の待ち行列に投入され、ACBC05K から始まる本体の待ち行列から外される。なお、日付の 下にある○×の表示は、その日付にジョブが登録されて いるか否かを表示しているものであり、処理日入力前 は、同図の「処理登録の有無」までの行の映像が現れ、 処理日を入力することにより下半分のジョブの登録内容 が表示されるものである。

【0018】また、月次ジョブの変更手段について説明 30 する。図3の入力区分を2、JOB区分を1にして所定 の入力をし、処理日を入力することにより該処理日の既 登録のジョブが、図6に示すように表示される。次にジ ョブの一覧の2行目の日にちを16から17に変更さ せ、その行のジョブだけを17日に移動させる(図6参 照)。実際に17日のジョブをみると、図7のように、 処理日の17日が○になり17日のジョブをみると確か に移動しているのが判る。なお、図中「ステータス」と あるのは各ジョブが実行されたか否かを表示するもので あり、当日のスケジューラ開始時にクリアされるもので ある。

【0019】そして、非定型ジョブの入力手段について 説明する。非定型ジョブは、図8に示すような操作画面 に、月日を指定して入力するものであり、処理日を指定 した後、図8の下部の欄に月次定型ジョブと同様に入力 するものである。

【0020】なお、実際に処理が行われたか否かを照会 する場合には、図3に示したホームメニュー画面から入 カ区分を3、JOB区分を任意の区分にすることによ り、図4乃至図8と略同一な操作画面で且つ入力が制限 5

略)。

【0021】本実施例にあっては、優先順位を日次定型、月次定型、非定型と時間的要素で構成してジョブを管理して非定型ジョブ、月次ジョブ、日次ジョブといった順で処理し、これにより平日が祝祭日になっても非定型ジョブ内でのシステムを停止又は保留するよう命令するジョブを入力しておくことにより、何ら下位のジョブ(この場合、日次ジョブ)のプログラムを変更しないで該祝祭日のジョブスケジュールを変更することができ、ジョブスケジュール管理の効率化が図れるという効果を 10 有する。

[0022]

【発明の効果】本発明にあっては、複数のジョブを実行開始命令の順でシーケンス制御しつつ実行させてジョブのスケジュールを管理するジョブスケジューラであって、ジョブがスケジュールされる際に実行開始時刻、優先順位が指定され、周期時刻基準を発生するためのシステム・クロックの時刻が前記実行開始時刻を超えた状態のときに当該ジョブが開始され、各処理日において上位の優先順位を有するジョブが終了しなければ下位の優先順位を有するジョブが実行されず、上位の優先順位を有するジョブのプログラムを変更するだけで変更の少ない下位の優先順位を有するジョブのプログラムを変更するだけで変更の少ない下位の優先順位を有するジョブのスケジュールを変更することができ、これによりジョブスケジュールの変更労力が最小限の労力ですむという効果を有する。

【0023】また、本発明は、前記ジョブの実行開始時刻の指定の際に、該ジョブのプログラムに対するパラメ

ータを入力でき、これによりジョブのプログラムを何ら 変更しないでジョブの処理を円滑に行うことができると いう効果を有する。

6

【0024】さらに、本発明は、前記ジョブの実行開始 時刻の指定の際に、該ジョブが並列処理の対象になるこ とを指定することができ、これによりジョブを並列処理 してジョブの処理完了をさらに早めることができるとい う効果を有する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るジョブスケジューラの所定の処理 日における実行シーケンスをフローチャートとして示し た説明図である。

【図2】各ジョブが実際に行われる処理の順番を示した 説明図である。

【図3】本ジョブスケジューラが実行されたときの操作 画面の状態を示した説明図である。

【図 4】 日次定型ジョブの入力用の操作画面を示した説明図である。

【図 5】月次定型ジョブの入力用の操作画面を示した説 20 明図である。

【図 6】月次型ジョブの変更用の操作画面を示した説明 図である。

【図7】月次型ジョブの変更用の操作画面を示した説明 図である。

【図8】非定型ジョブの変更用の操作画面を示した説明 図である。

【図3】

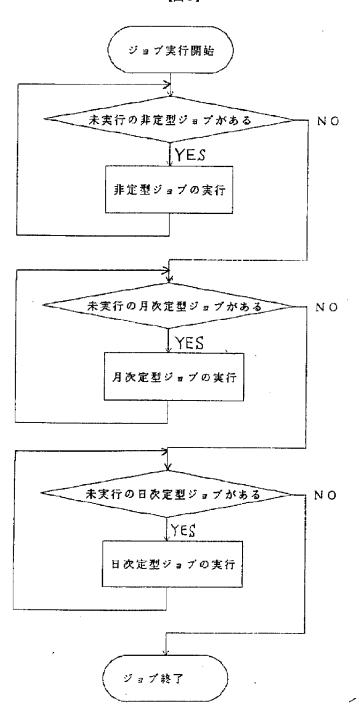
ジョブスケジュールメンテナンス

入力区分 11 1: 登録 2: 修正 3: 参照 4 : 削除 JOB区分 Ш 定型 2 非定形 、1 T (大定型) (月次定型処理) (年次/特定日非定型処理) 3 : 従業員コード 911 D D 161 パスワード

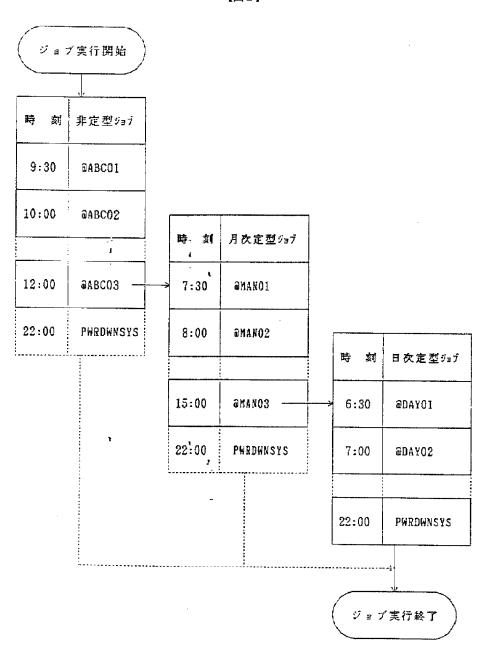
【図8】

ジョブスケジュールメンテナンス 定 晉 **処理年月日** 、[199[2]/[1][1]/[0[3] 1234567890123456789012345678901 1234567890123456789012345678901 1 月月 月 月 月 10 0010000000000000000000010000000 12 月 00000000000000000000000000000011 削除指定 JOB名 ステータス 注 記 1992/11/03 3:00:00 *OFF

【図1】



【図2】



【図4】

定型 1	デジョ 登	g ブスケジ. 録		テナンス 里曜日 []	月曜日	I	
処 理 登 録 有 無	i <i>j</i>	5 人	* * 0 0	金 〇	土 × ×		
削除指定 	曜上二一一一一		JOB: 1 NO.19'37 NO.29'37	<u>-</u>		注 記 P/W99 C/CMD	
【図5】							
定 型	ジ 2 登	ョブスケジ 録		ノテナンス 理日 [L]6]			
処 理 登録有無	01 02 × O	03 04 O O		7 08 09 × × ×	10 11 X Q	12 13 14 × × ×	15 16 × O
	17 1 x x		21 22 O ×	23 24 21 × × ×		28 29 30 O × ×	31 ×
削除指定 	#5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #5 #	時 刻 5:20:00 6:20:00 7:11:00 7:35:00 7:40:00 7:41:00 8:30:00	J O B 名 ACBCO5K ACBC30 AXBRO2 ACBC02 QABC08 QBBC32 QBBC33 QBBC25		テータス	注 线束 門 科	0 9 2 0 1 Q/2
【図 6 】							
定 型	ジ 2 変	ョブスケジ 更	ュールメ: 処	・ ソチナンス 理日 <u>[16]</u>			
処 理 登 録 有 無	01 02 × O	03 04 O O	× × ×	7 08 09 4 × ×	10 11 × O	12 13 14 × × ×	15 16 × O
	17 1 × ×		21 22 O ×	23 24 21 × × ×		28 29 30 O × ×	31 ×
削除指定 - - - - - - - -	日 16 17 16 16 16 16 16 16 16 16	時刻 5:20:00 6:20:00 7:11:00 7:35:00 7:41:00 8:30:00	JOB 2 ACBCO5K ACBC30 AKBRO2 BCBCO2 BABCO8 BBBC32 BBBC33 BBBC33	工	テ 行行行行行行行行行行 内務済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済済	注 线现明 4 新 要	Q/2

【図7】

ジョブスケジュールメンテナンス 定 型 2 変 更 処理日 117

01 02 03 04 05 06 07 処理 登録有無 × 0 0 0 × x x x

削除指定 日にち 時 **刻 JOB名** ステータス ______17 ___6:20:00 ACBC30 実行済 17

請求期組

【手続補正書】

【提出日】平成4年11月6日

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書 【補正対象項目名】請求項3

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項3】 前記ジョブの実行開始時刻の指定の際 に、該ジョブが並列処理の対象になることを指定するこ とができることを特徴とする請求項1又は請求項2記載 のジョブスケジューラ。

フロントページの続き

(72)発明者 神定 桂子

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 本田 征正

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 須田 文雄

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 謝名 俊幸

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 米田 久美子

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内

(72)発明者 柳山 仁

神奈川県鎌倉市台2丁目13番1号 東洋化

学株式会社内